

集卵システム

ベルト式集卵コンベア

コンベアベルトは食品搬送に適した二重構造で、ガイドチャンネル上を走行します。ベルトには堅牢なガイドユニットが付き、1鶏舎の集卵にも複数鶏舎の集卵にも対応します。幅は400mmです。

エッグウェイ幅 mm	搬送能力 鶏卵数/h (50Hz時に6.5m/分)
300	23400
400	36400
500	49400
600	62400
700	75400
800	88400



エッグカウンタ

集卵ベルトまたは集卵コンベア「エッグウェイ」に取り付けたエッグカウンタユニットの下を卵が通過するとき、卵に触れずに、卵を画像マッピングすることで卵数をカウントします。データはエッグカウンタ制御ユニットに送られます。この制御ユニットでは30台のエッグカウンタの情報を集計することができ、情報を処理、印刷できます。エッグカウンタの精度は0.5/1000です。



FACCO
POULTRY EQUIPMENT

FACCO & C. S.p.A.
本社：イタリア
日本連絡事務所：
〒601-8353
京都市南区吉祥院這登中町21-2
TEL: (075) 672-0324
FAX: (075) 672-0336
facco@facco.net
www.facco.net



集卵システム

FACCO
POULTRY EQUIPMENT

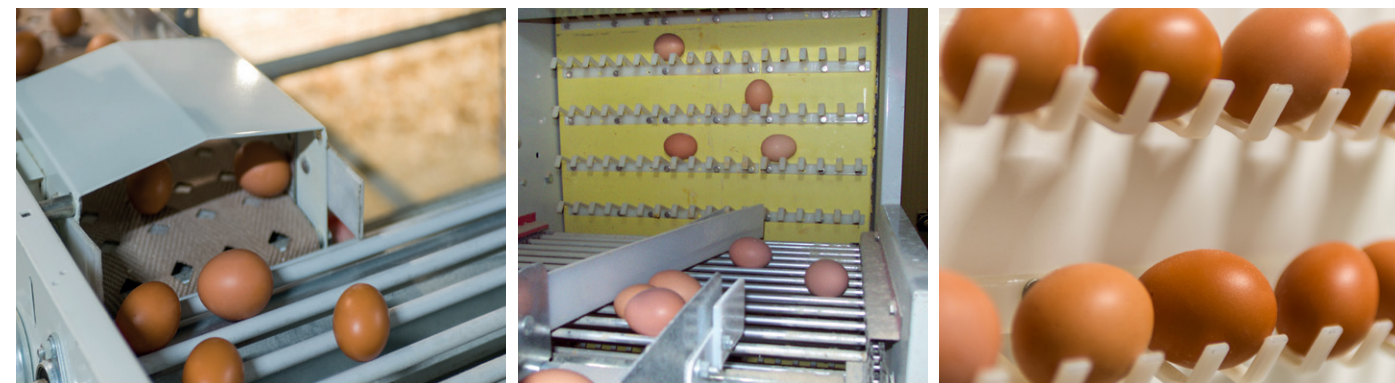
ナイアガラ

「ナイアガラ」は高い集卵能力を誇るエレベータ式の集卵機です。堅牢かつ信頼性の高い機械で、技術的進化を続けています。どのようなタイプのケージシステムにもお使いいただけます。速度は0.2m/分～1.7m/分の範囲で変更することができます。

- ・ 集卵は鶏舎のケージ列毎に行うことも、全列まとめて同時に集卵することも可能です。
- ・ 集卵ベルトの清掃は、ベルトを稼働するドライブローラがブラシも稼働させて行います。
- ・ 集卵ベルトからミニバーコンベア、ミニバーコンベアからナイアガラ、ナイアガラから集卵コンベアへの卵の乗り移りはスムーズにやさしく行います。
- ・ ミニバーコンベアは卵をナイアガラに分散搬送します。
- ・ 小さな卵でもバーの間に落ちることはありません。
- ・ 軟卵や羽毛はミニバーコンベア下の受け皿に落ち、卵はきれいに保たれます。
- ・ 集卵コンベア「エッグウェイ」はナイアガラのどの高さにも固定可能で、通路で邪魔になりません。

エッグテーブル

ケージシステムによってはナイアガラにエッグテーブルを接続して集卵することもできます。ナイアガラと集卵ベルトはペダルスイッチで稼働します。集卵ベルトの速度は0.9m/分です。



エッグウェイ

「エッグウェイ」はファッコがその経験と実績からオリジナル設計した集卵コンベアで高い評価を得ています。ダブルバー構造で、バーリングのチェーン両端との溶接部は1cmを超え丈夫な作りです。パーチェーンも高品質な素材を採用しています。

- ・ 卵はプラスチックのガイド上を移動するので、従来品と比較して摩擦が25%軽減されています。
- ・ 強固な溶接部により安定した搬送を実現します。
- ・ 卵がコンベア幅全体に広がる均一な搬送を行います。
- ・ 破卵率を低く抑えます。

駆動ユニット

駆動ユニットには中間駆動部と最終駆動部の2種類あります。ギアモータにカウンタシャフトが2本直結することで正確に静かに作動します。チェーンはカーブでも左右均一に同じ速度でスムーズに作動します。摩擦や摩耗の可能性のあるスチールガイドは必要ありません。

アイドリングユニット

アイドリングユニットはカウンタシャフトに取り付けた2つのピニオンからなり、安定したチェーン走行を実現します。



カーブ

「エッグウェイ」は45°、90°、180°など様々な角度のカーブに対応します。バーのリング構造によりカーブ部分での卵の衝突を避け、破卵を抑えます。



リフタ

集卵機「リフタ」は、バーコンベア自体が各ケージ段に合わせて上下移動する集卵機で、5m/分の速度でケージ段ごとに集卵します。二速と変速の2種類あり、変速の場合の速度は2.5m/分～5m/分です。上下移動の速度は0.5m/分です。

このシステムでは、集卵時間が「ナイアガラ」よりも長くかかります。構造部はアルミニウム製で上下移動は高精度の駆動チェーンで行います。

- ・ 鶏舎通路は駆動シャフトなどで邪魔されません。
- ・ 集卵ベルトから「リフタ」への卵の乗り移りはアイドリングローラによりスムーズに行われます。
- ・ 集卵ベルトの清掃は、ベルトを稼働するドライブローラがブラシも稼働させて行います。

リフタサイドガイド

押出形成の陽極酸化アルミ製で、正確な作動を保証します。

リフタジョイントユニット

伸縮式ジョイントユニットによって、各段に上下移動するリフタと集卵コンベアの固定部とを繋ぎます。

